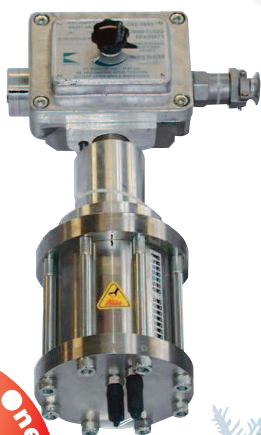


OnePASS™ 1400W



ohřev nátěrových hmot OnePass™
kvalita & úspora

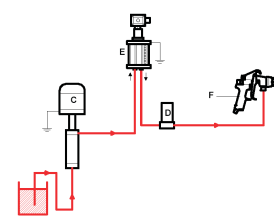
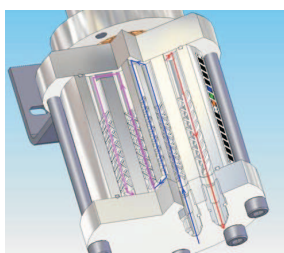
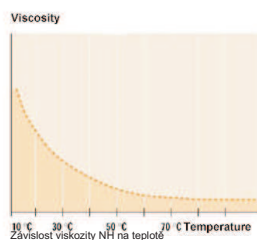


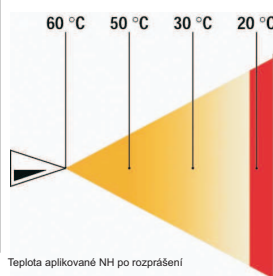
Schéma instalace předehřevu NH



Řez ohřevem OnePass™



Závislost viskozity NH na teplotě



Teplota aplikované NH po rozprášení

Ohřev nátěrových hmot OnePASS™

Celonerezový průtokový ohřev nátěrových hmot vhodný i pro méně výkonná čerpadla a všechny běžně používané typy NH.

OnePass™ nerez - využití systému ohřevu NH:

- vyšší kvalita stříkaného povrchu a to nejen estetická ale i technologická
- nižší prašnost při stříkání - aplikace probíhá pod nižším tlakem
- konstantní kvalita povrchu bez závislosti na teplotě okolí
- nižší opotřebení stříkacích zařízení, pistolí a trysek
- kratší doba schnutí
- menší riziko stékání NH
- použití pro všechny typy NH
- významná úspora ředidel = snížení emisí VOC

Technické parametry:

Napětí	230 V
Výkon	1 400 W
Délka napájecího kabelu	5 m
Vstup /výstup NH	½" JIC
Tepelná pojistka	72°C
Max. teplota	45°C
Termostat	10 - 45°C
Účinný průtok	800 cc/min.
Max. tlak NH	130 Bar
Hmotnost	16,5 KG
Materiál v kontaktu s NH	nerez
Obsah systému	0,20 lit.

Vhodnost použití (podle materiálu):

Mořidlo	
Nízkoviskózní laky (nitro apod.)	
Autolaky (báze)	
Metalický lak	
Polyuretanový lak	
Polyuretan - barva	
Polyuretan - plnič	
Vodou-ředitelný lak	
Silnovrstvá lazura	
Lepidla	

Vhodnost použití (podle produkce):

Velmi častá výměna barev	
Častá výměna barev	
Bez výměny barev	
Zakázková výroba	
Sériová výroba	
Výroba s maximálním důrazem na kvalitu	
Výroba s maximálním důrazem na kvantitu	

●●● = velmi vhodné ●●○ = vhodné ●○○ = použitelné ○○○ = nevhodné

Prodejce si vyhrazuje právo na změnu technických parametrů bez předchozího upozornění. Vyrobené produkty se nemusí shodovat se skutečnými produkty.